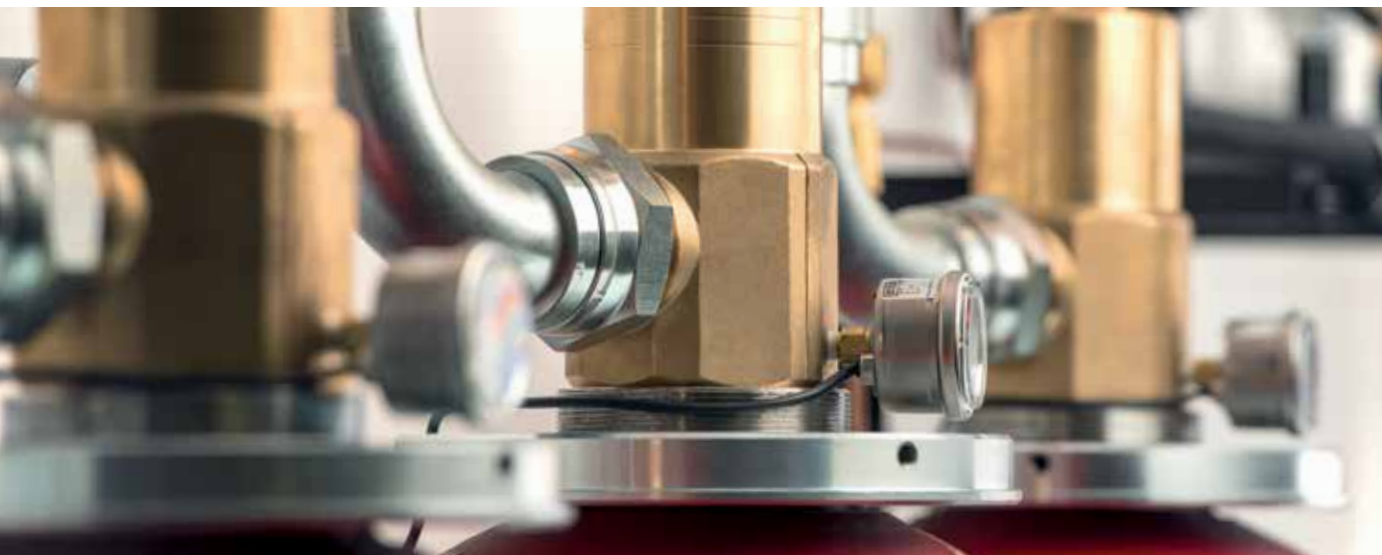


SAPPHIRE® PLUS



SAPPHIRE PLUS suppression systems

Les systèmes d'extinction d'incendie GEM SAPPHIRE® utilisant l'agent extincteur 3M™ Novec™ 1230 constituent une solution à base d'agent propre à la fois écologique et sûre, qui se vaporise instantanément au moment de la décharge, absorbant la chaleur et envahissant totalement les espaces protégés.

Système 70 bar désormais DISPONIBLE !

SAPPHIRE PLUS est un système 70 bar, permettant de réduire l'encombrement, le coût d'installation et le temps d'entretien en proposant des densités de remplissage supérieures (allant jusqu'à 1,4 kg/l) afin de limiter le nombre de réservoirs nécessaires. La pression accrue permet par ailleurs d'installer les réservoirs dans un endroit éloigné de l'espace protégé et d'utiliser plus facilement des vannes directionnelles pour lutter contre divers risques à partir d'une seule batterie de bouteilles. De plus, il est possible d'utiliser des diamètres de tuyaux plus petits, pour bénéficier d'importantes économies et d'une plus grande souplesse de conception.

Le système tire profit d'un nouveau logiciel, conçu pour maximiser les avantages de la solution SAPPHIRE PLUS.

Les produits SAPPHIRE sont réputés pour leur fiabilité en matière de protection des personnes, de l'environnement et des équipements de valeur. Ce système à agent propre est dimensionné pour éteindre rapidement les incendies sans occasionner de dommages et lorsque le nettoyage des autres agents extincteurs présente un problème.



Systèmes d'extinction d'incendie gazeux SAPPHIRE PLUS utilisant l'agent extincteur 3M™ Novec™ 1230

- **SYSTÈME 70 BAR**
- Densités de remplissage supérieures (jusqu'à 1,4 kg/l)
- Réduction de l'encombrement, du coût d'installation et du temps d'entretien
- Plage de températures étendue de -18°C à 65°C (UL/FM)
- Vannes directionnelles
- Segments de tuyauterie de longueur supérieure
- Logiciel de conception novateur
- Produit écologique
- Agréé pour les espaces occupés
- Action rapide
- Diamètres de tuyauterie optimisés
- Réservoirs certifiés DOT/TPED
- Manomètre avec ou sans contact avec double agrément UL/FM et CE
- Remplacement simple de systèmes avec agents à base d'halocarbène
- Indicateur de position intégré à l'actionneur électrique

Un système d'extinction d'incendie révolutionnaire

Domaines d'application de SAPPHIRE

- Centres de données
- Locaux électriques
- Espaces machines
- Établissements médicaux
- Sites patrimoniaux
- Contrôle du trafic aérien
- Installations de pétrole et de gaz

L'agent extincteur liquide Novec™ 1230 procure une marge de sécurité confortable, car il est utilisé à des taux de concentration d'à peine 4,5 à 5,9 % par volume, des valeurs nettement inférieures aux 10 % de concentration maximale indiqués pour une exposition sans danger. L'agent affiche un potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP) égal à zéro. Avec une durée de vie dans l'atmosphère de trois à cinq jours et un potentiel de réchauffement global (PRG) égal à 1, il s'agit de l'agent propre chimique le plus écologique.

Chaque installation SAPPHIRE est assortie d'une garantie environnementale de 20 ans couvrant l'agent extincteur et les composants matériels du système.

Extinction rapide

Les systèmes SAPPHIRE® fonctionnent rapidement, déchargeant l'agent au bout de 6 à 10 secondes, éteignant les incendies avant qu'ils ne puissent se propager. Point essentiel, lorsqu'un incendie est éteint rapidement, il occasionne moins de dommages, engendre une remise en état moins coûteuse et écourte les temps d'arrêt.

Niveaux de protection multiples

- Saturation totale des zones à risque
- Aucun dommage occasionné aux biens de valeur
- Large éventail d'applications
- Efficacité de traitement des incendies de classes A, B et C
- Homologué UL
- Agréé FM
- Homologué par LPCB RedBook

Recharge du système

Comme l'agent extincteur inhibiteur Novec™ 1230 est stocké sous forme liquide à température ambiante, il peut être transporté dans des fûts de 300 kg et dans des bidons de 1 100 kg, ce qui permet de le distribuer rapidement par le biais d'un réseau de sites de recharge agréés.



Le nec plus ultra en matière de détection et de contrôle

- Options adressables ou conventionnelles
- Équipements de contrôle et de commande monorisque et multirisque
- Options homologuées UL/ULC et approuvées FM
- Option label CE

Le système SAPPHIRE est contrôlé par des dispositifs de détection et de surveillance sophistiqués faisant appel à un microprocesseur AUTOPULSE conventionnel ou adressable, et à des centrales d'alarme MzXe et FAST 2000 équipées de détecteurs de fumée, de chaleur et de flammes extrêmement sensibles.

Lorsque l'incendie est détecté, les centrales émettent des alarmes sonores, ferment les portes, arrêtent les équipements et activent le système d'extinction d'incendie. Celui-ci dispose de déclencheurs manuels et offre une détection automatique 24 heures sur 24, 365 jours par an.

La solution d'extinction d'incendie idéale

La marque GEM offre la promesse d'une gamme complète de solutions de protection incendie de qualité. Notre réseau étendu de distributeurs GEM agréés compte des professionnels formés en usine, qui se tiennent à la disposition de nos clients pratiquement partout dans le monde.



Système homologué UL/FM	X		X
Homologations VdS	X	X	
Système homologué UL/agréé FM Vannes directionnelles			X
Vannes directionnelles agréées EN 12094	X	X	X
Composants agréés EN 12094	X	X	X
Combinaison d'homologation des composants EN 12094/UL/FM			X
Homologations marines	X		
Homologation CSIRO	X	X	
Homologation CNPP	X		
Homologation CNBOP	X	X	
Homologation GOST	X	X	
Homologation BOMBA	X		
Homologué par LPCB RedBook			X

À propos de Johnson Controls Building Technologies and Solutions

Johnson Controls Building Technologies & Solutions œuvre à la construction d'un monde plus sûr, plus intelligent et plus durable – un bâtiment à la fois. Notre portefeuille technologique prend en compte tous les aspects d'un bâtiment – qu'il s'agisse des systèmes de sécurité, de la gestion de l'énergie, de l'extinction d'incendie ou de solutions de chauffage, ventilation, climatisation et réfrigération (CVCR) – afin de veiller à toujours dépasser les attentes des clients.

Nous sommes présents dans plus de 150 pays grâce à notre réseau inégalé de filiales et de canaux de distribution. Nous permettons ainsi à des propriétaires, exploitants, opérateurs, ingénieurs et entrepreneurs du bâtiment d'améliorer le cycle de vie complet de tout type de site. Notre arsenal de marques comprend certains des noms les plus emblématiques du secteur, tels que Tyco®, YORK®, Metasys®, Ruskin®, Frick®, PENN®, Sabroe®, Simplex® et Grinnell®.

Pour de plus amples informations, rendez-vous sur www.SapphirePlus.com ou suivez-nous [@JCI_Buildings](https://twitter.com/JCI_Buildings) sur Twitter.

Amériques

One Stanton Street,
Marinette,
WI 54143-2542, États-Unis
Tél. : +1 715 735 7411

Europe

Burlingham House,
Hewett Road,
Great Yarmouth, R.-U., NR31 0NN
Tél. : +44 (0) 1493 440 500

Moyen-Orient

Block D, Floor 3,
Office Park Building #56,
Internet City, Dubaï,
Émirats arabes unis
Tél. : +971 4455 0700

Asie-Pacifique

2 Serangoon North Avenue 5
#07-01, Singapour 554911
Singapour
Tél. : +65 6557 4360